

**МИКАРБ®****МИКРОМРАМОР ФРАКЦИОНИРОВАННЫЙ  
СЕРИИ «СУПЕР»****ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ**

<b>Название</b>	<b>МИКАРБ®</b> Микромамор фракционированный серии «СУПЕР»
<b>Стандарт</b>	ТУ 5716-003-40705684-2001
<b>Марка</b>	МИКАРБ® 50-97   35-97   15-97   10-97   07-97   05-97 03-97   01-97   50-98   35-98   15-98   10-98   07-98 03-98   01-98   30-99   10-99   07-99   05-99 03-99



МИКАРБ® 01-99



МИКАРБ® 05-98

**Производитель** ЗАО «ГЕОКОМ», Россия, Калужская область,  
пос. Полотняный Завод, ул. Слободка, 111А,  
тел./факс (+08434) 32412, 46006

**Описание продукта** зернистый или мелкий сухой порошок ярко-белого  
цвета

**Минеральный состав** кристаллический карбонат кальция /  
кальцит, мрамор / высокой чистоты

**Химический состав**

CaCO <sub>3</sub>	98÷99%
MgCO <sub>3</sub>	0,5÷1,0%
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0,02÷0,1%
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0,01÷0,05%
SiO <sub>2</sub>	< 0,5%
Водорастворимые соли	< 0,2%

**Физические и иные  
характеристики**

Плотность, г/см <sup>3</sup>	2,7÷2,75
Твердость (по Моосу)	3
Коэффициент преломления	1,59
Показатель pH	9,2÷9,7
Влажность	< 0,2

№98к02



**МИКАРБ®****МИКРОГРАМОР ФРАКЦИОНИРОВАННЫЙ  
СЕРИИ «СУПЕР»****ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ****Технологические показатели качества  
микромрамора МИКАРБ® серии «СУПЕР», сорт «99»**

Наименование показателя	МИКАРБ®					
	30-99	10-99	07-99	05-99	03-99	01-99
Массовая доля остатка на сите N0045 (ISO 787/7), %	5	0,2	0,1	0,05	0,01	0,00
Массовая доля частиц с диаметром эквивалентной сферы, %, размером (Микросайзер-201А):						
менее 20 мкм	15	84	90	92		
менее 15 мкм	10	70	80	85	95	
менее 10 мкм	5	50	60	75	85	98
менее 5 мкм		30	40	50	70	95
менее 2 мкм		15	17	30	40	60
Медианный диаметр частиц, мкм (Микросайзер-201А):						
средний (D <sub>50</sub> )	30	10	7	5	3	1,7
максимальный (D <sub>99</sub> )	60	32	28	23	17	10
минимальный (D <sub>10</sub> )	6	1,8	1,3	1,0	0,9	0,8
Оценка цветовых предпочтений:						
близина по CIE Lab (ISO 787/1, C/2°), %	98,5	99	99	99	99	99
светлота (L) по CIE Lab, %	99	99,5	99,5	99,5	99,5	99,5
яркость по DIN 53163 (R <sub>y</sub> , C/2°), %	97	98,5	98,5	98,5	98,5	98,5
желтизна по ASTM D1925-70 (C/2°), %	2	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8
яркость по ISO 2470 (R <sub>457</sub> ), %	96	97,5	97,5	97,5	97,5	97,5
близина по ISO 11475 (D <sub>65</sub> /10°), %	92	94	94	94	94	94
Маслоемкость (ISO 787/5), г/100 г	13	11	16	20	22	28
ДОФ-поглощение (ISO 787/5), г/100 г	15	20	26	30	34	40
Плотность кажущаяся (ISO 787/11), г/см <sup>3</sup>	1,0±1,1	0,9±1,0	0,9±1,0	0,8±0,9	0,7±0,8	0,5±0,6
то же после уплотнения	1,1±1,2	1,1±1,2	1,1±1,2	1,0±1,1	0,8±0,9	0,6±0,7

**Упаковка:**

- МКР по 250, 1000 кг;
- бумажные клапанные мешки по 10, 50 кг или полипропиленовые прошивные мешки по 25 кг на паллетах (до 1200 кг) с использованием материалов транспортной защиты.

№98к02





## ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

### Технологические показатели качества микрорамоора МИКАРБ® серии «СУПЕР», сорт «97» / «98»

Наименование показателя	МИКАРБ®			
	50- 97   98	35- 97   98	15- 97   98	10- 97   98
Массовая доля остатка частиц на сите, %				
№01	5	0,3		
№0063	30	5	0,3	
№0045	50	15	5	0,2
Массовая доля частиц с диаметром эквивалентной сферы, %, размером (Микросайзер-201А):				
менее 20 мкм			60	84
менее 15 мкм			50	70
менее 10 мкм			30	50
менее 5 мкм			20	30
менее 2 мкм			5	15
Медианный диаметр частиц, мкм (Микросайзер-201А):				
средний (D <sub>50</sub> )	45	35	15	10
максимальный (D <sub>98</sub> )	140	70	50	32
максимальный (D <sub>10</sub> )	8	6	5	1,8
Оценка цветовых предпочтений:				
белизна по CIELab (ISO 787/1, C/2°), %	97 / 98	97 / 98	97 / 98	97,5 / 98
светлота (L) по CIELab, %	97,5 / 98	97,5 / 98	97,5 / 98	97,7 / 98,5
яркость по DIN 53163 (R <sub>y</sub> , C/2°), %	95 / 95,5	95 / 95,5	95 / 96	95,5 / 96,5
желтизна по ASTM D1925-70 (C/2°), %	3,5 / 2	3,5 / 2	3,5 / 2	3,5 / 2
яркость по ISO 2470 (R <sub>457</sub> ), %	93 / 94	93 / 94	93 / 95	94 / 94,5
белизна по ISO 11475 (D <sub>65</sub> /10°), %	87 / 90	87 / 90	88 / 91	89 / 92
Маслоемкость (ISO 787/5), г/100 г	12	14	15	11
ДОФ-поглощение (ISO 787/5), г/100 г	14	16	17	20
Плотность кажущаяся (ISO 787/11), г/см <sup>3</sup>	1,1÷1,3	1,1÷1,2	1,0÷1,1	0,9÷1,0
то же после уплотнения	1,2÷1,4	1,2÷1,3	1,1÷1,2	1,1÷1,2

#### Упаковка:

- МКР по 250, 1000 кг;
- бумажные клапанные мешки по 10, 50 кг или полипропиленовые прошивные мешки по 25 кг на паллетах (до 1200 кг) с использованием материалов транспортной защиты.

№98к02





## ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

### Технологические показатели качества микрорамоора МИКАРБ® серии «СУПЕР», сорт «97» / «98»

Наименование показателя	МИКАРБ®			
	07- 97   98	05- 97   98	03- 97   98	01- 97   98
Массовая доля остатка частиц на сите, %				
№0045	0,1	0,05	0,01	0,00
Массовая доля частиц с диаметром эквивалентной сферы, %, размером (Микросайзер-201А):				
менее 20 мкм	90	95		
менее 15 мкм	80	85	95	
менее 10 мкм	60	75	85	98
менее 5 мкм	40	50	70	95
менее 2 мкм	17	30	40	60
Медианный диаметр частиц, мкм (Микросайзер-201А):				
средний (D <sub>50</sub> )	7	5	3	1,7
максимальный (D <sub>98</sub> )	28	23	17	10
максимальный (D <sub>10</sub> )	1,3	1,0	0,9	0,8
Оценка цветовых предпочтений:				
белизна по CIELab (ISO 787/1, C/2°), %	97,5 / 98	97,5 / 98	97,5 / 98	97,5 / 98
светлота (L) по CIELab, %	97,7 / 98,5	97,7 / 98,5	97,7 / 98,5	97,7 / 98,5
яркость по DIN 53163 (R <sub>y</sub> , C/2°), %	95,5 / 96,5	95,5 / 96,5	95,5 / 96,5	95,5 / 96,5
желтизна по ASTM D1925-70 (C/2°), %	3,5 / 2	3,5 / 2	3,5 / 2	3,5 / 2
яркость по ISO 2470 (R <sub>457</sub> ), %	94 / 95,5	94 / 95,5	94 / 95,5	94 / 95,5
белизна по ISO 11475 (D <sub>65</sub> /10°), %	89 / 92	89 / 92	89 / 92	89 / 92
Маслоемкость (ISO 787/5), г/100 г	16	20	22	28
ДОФ-поглощение (ISO 787/5), г/100 г	26	30	34	40
Плотность кажущаяся (ISO 787/11), г/см <sup>3</sup>	0,9±1,0	0,8±0,9	0,7±0,8	0,5±0,6
то же после уплотнения	1,1±1,2	1,0±1,1	0,8±0,9	0,6±0,7

#### Упаковка:

- МКР по 250, 1000 кг;
- бумажные клапанные мешки по 10, 50 кг или полипропиленовые прошивные мешки по 25 кг на паллетах (до 1200 кг) с использованием материалов транспортной защиты.

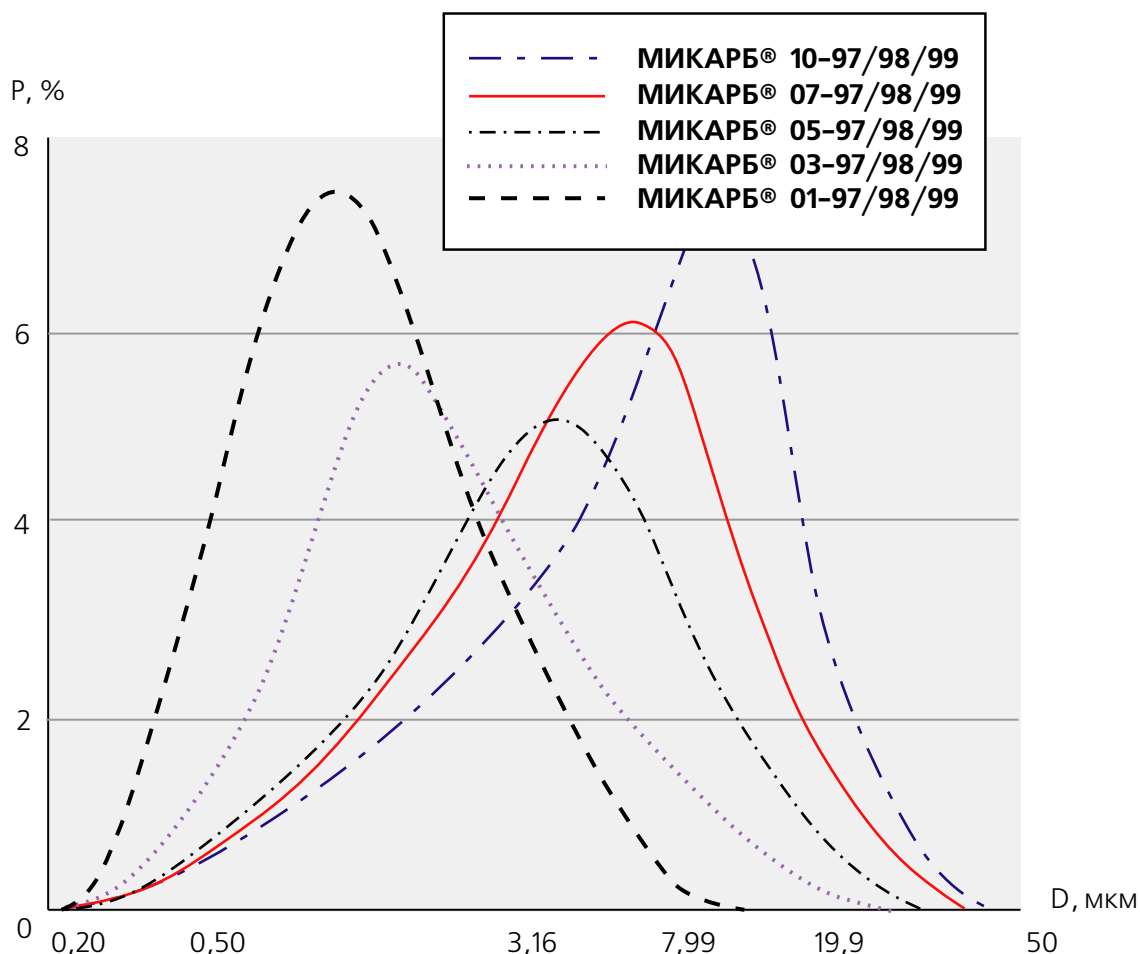
№98к02





## ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

### Типичное весовое распределение



Приведенная здесь техническая информация соответствует действующим регламентам производства, подтверждается регулярными заводскими испытаниями продукции, является максимально типичной, но не должна интерпретироваться как обязательная спецификация. Она подлежит проверке и при наличии предположений о недопустимых условиях перевозки и послепродажного хранения продукции. В данную техническую информацию без предварительного уведомления могут вноситься уточнения, обусловленные внедрением новых режимов и технологий производства, а также реализацией введенных государством соответствующих ограничений.

№98к02